



PARCO MACCHINE:

- N.2 Torni verticali C.N.C. Doosan tipo Puma V830 \varnothing max tornibile 850
- N.1 Tornio C.N.C. Doosan tipo Puma 2100 SY \varnothing max tornibile 330 con contromandrino, utensili motorizzati, asse C ed asse Y
- N.1 Tornio C.N.C. Doosan tipo Lynx 2100 LY \varnothing max tornibile 300 con utensili motorizzati, asse C ed asse Y
- N.1 Tornio C.N.C. Comec tipo Colibri \varnothing max tornibile 280
- N.1 Tornio C.N.C. Graziano CTX 310V3 con torretta servocontrollata utensili motorizzati asse C \varnothing max tornibile 350
- N.1 Tornio C.N.C. Graziano CTX700V3 con torretta servocontrollata utensili motorizzati asse C \varnothing max tornibile 550
- N.1 Tornio C.N.C. Biglia B1200 \varnothing max tornibile 450
- N. 1 Tornio C.N.C. Feeler Mod. FTC50 \varnothing max tornibile 600
- N. 1 Tornio C.N.C. Hyundai Wia mod. L210A \varnothing max tornibile 350
- N. 1 Tornio C.N.C. Doosan Puma 3100 \varnothing max tornibile 520
- N. 1 Tornio C.N.C. Doosan Puma GT3100 \varnothing max tornibile 550
- N. 1 Tornio C.N.C. Doosan Puma 2600B \varnothing max tornibile 480
- N.1 Centro di lavoro Feeler tipo U600 a 5 assi in continuo X650 Y410 Z410
- N.1 Centro di lavoro Leadwell tipo MCV-760 AP X760 Y510 Z510
- N.2 Centrio di lavoro Quaser X1070 Y510 Z510
- N.1 Centro di lavoro Deckel Maho tipo DMU 70V a 5 assi in continuo X710 Y520 Z520
- N.1 Centro di lavoro Deckel Maho tipo DMC 103V FANUC 4 assi (tavola rotante CN HOFMANN RW/NC160) X1000 Y600 Z600
- N.1 Elettroerosione a filo CNC Charmilles Robofil 230 X350 Y320 Z220 U350 V220
- N.2 Microforatrici CNC SARIX X250 Y150 Z150 precisione ± 2 micron
- N.1 Fresa Lagun con visualizzatore di quota su 3 assi X800 Y300 Z300 precisione ± 0.01 mm
- N.1 Fresa universale Lagun con visualizzatore di quota su 3 assi X850 Y300 Z300 precisione ± 0.01 mm
- N.1 Tornio Nosotti con visualizzatore di quota su 2 assi X700 Z2000 precisione ± 0.03 mm
- N.1 Tornio Sibimex X200 Z1500 precisione ± 0.01 mm
- N.1 Rettifica in tondo Ger modello RHC-800 X350 Z800 precisione ± 0.002 mm
- N.1 Rettifica tangenziale Tacchella X300 Y200 Z250 precisione ± 0.005 mm



- N.1 Rettifica tangenziale C.N. Lodi X600 Y300 Z400 precisione ± 0.002 mm
- N.3 Trapani a colonna
- N.2 Sega circolare
- N.1 Saldatrice Miller modello Tig Syncrowavel 405
- N.1 Strozziatrice LIMA
- N.1 Sega alternativa Arco
- N°1 Macchina di Misura Tridimensionale ad azionamento automatico DEA Modello Global Performance X900 Y1200 Z800 con sistema operativo PCDMISCAD ++ precisione $\pm 3\mu$ (T=20°C)
- N°1 macchina di misura tridimensionale DEA modello SWIT X710 Y510 Z330 precisione $\pm 3\mu$ (T=20°C),
- N°1 Banco di taratura TRIMOS H1000
- N°2 Colonne verticali TESA Micro-HITE H600-H1000

- N. 1 postazione CAD/CAM CATIA V5-6R2018+
- N. 1 postazione CAD/CAM Mastercam 2020 5 assi
- N. 1 postazione CAD AUTOCAD LT 2000;
- N. 1 postazione CAD/CAM 2D PROCAM/TEKSOFT;